

NOVEMBEREIGKEITEN

Das Angebot des Monats, gültig vom 01.12. bis 31.12.2017

REMKO Elektro-Heizautomaten der Serie ELT

Robust, sicher und zuverlässig. Das sind die Hauptmerkmale der REMKO Elektro-Heizautomaten der Serie ELT. Durch das geringe Gewicht und die kompakte Bauweise sind diese Geräte ideal für den Einsatz auf der Baustelle. Die Geräte haben keinen Leistungsverlust und wandeln den gesamten Strom in Wärme um.

- vielseitige Einsatzmöglichkeiten auch in nicht gelüfteten Räumen
- Heizelemente aus Edelstahl
- umweltfreundlich
- geräuscharmer Betrieb
- leicht zu transportieren
- vollautomatischer Betrieb
- Raumthermostat eingebaut oder optional



Luftleistung
Nennwärmeleistung
Spannungsversorgung
Raumthermostat
Abmessung (L x B x H)
Gewicht

REMKO ELT 9-6

600 m³/h
9,0 kW
400 Volt
eingebaut
510 x 300 x 455 mm
14,7 kg

REMKO ELT 10-6

750 m³/h
10,5 kW
400 Volt
optional
675 x 300 x 455 mm
20,0 kg

Aktionspreis

€ 605,00

€ 790,00

€ 145,00

Aufpreis für Thermostat

FE Schneeschieber 2071

Der Schneeschieber 2071 besteht aus einer robusten Stahlblechkonstruktion und kann zum Räumen von schneebedeckten Flächen mit einem Gabelstapler oder mit einem vergleichbaren Trägergerät eingesetzt werden. Das Schneeschild ist mit einer Gummischürfleiste ausgestattet und kann wahlweise auf links oder rechts eingestellt werden.

2071.2

- Breite 1.800 mm
- Räumbreite 1.300 - 1.800 mm
- Zinkenabstand 400 mm
- Zinkenquerschnitt 200 x 80 mm
- Gewicht 235 kg

Aktionspreis € 1.050,00

2071.3

- Breite 2.100 mm
- Räumbreite 1.500 - 2.100 mm
- Zinkenabstand 400 mm
- Zinkenquerschnitt 200 x 80 mm
- Gewicht 250 kg

Aktionspreis € 1.190,00



(Abbildung dient nur zur Darstellung der Aufnahme)

NOE **IGKEITEN**

Das Angebot des Monats, gültig vom 01.12. bis 31.12.2017

CEMO Streugutbehälter & Streuwagen

Die PLUS3 Streugutbehälter sind aus Glasfaserkunststoff gefertigt und dadurch langlebig, stabil, rostfrei und natürlich salzresistent. Die Streugutbehälter haben eine Nutzungsdauer von bis zu 20 Jahren (davon 10 Jahre Garantie!).

Der Streuwagen ist mit einem robusten Rührfinger ausgestattet und so für unterschiedliches Streumaterial geeignet. Durch den einstellbaren Streubreitenbegrenzer landet das Streugut immer genau da wo es auch hin soll.

Streugutbehälter PLUS3 - 400 Liter

- Maße 121 x 82 x 67 cm
- Gewicht 21,6 kg
- Entnahmeöffnung
- Stapeltaschen



Aktionspreis € 355,00

Streuwagen SW20-C

- Inhalt 20 Liter
- Gewicht 9 kg
- Streubreite 1 - 4 m
- 6 Streustufen



Aktionspreis € 270,00

PRAMAC Lichtmast Light Globe HAL 2.0

Mit seiner hohen Lichtstärke ist der Light Globe HAL 2.0 die innovative und anwendungsfreundliche Lösung für Einsätze bei Nacht.

- Ballondurchmesser 110 cm
- optimale Ballonhöhe 2,50 - 5,00 m
- 2 Halogenlampen á 1.000 Watt
- Spannung 230 Volt
- Lichtumfang ca. 1.500 m²
- max. 54.600 Lumen
- inklusive Dreibein-Teleskopsäule 5,00 m
- Gesamtgewicht ca. 27,5 kg

Aktionspreis € 2.090,00



Alle genannten Preise verstehen sich zuzüglich der am Tag der Lieferung gesetzlich gültigen Mehrwertsteuer! Preisstellung ab Lager Möglingen.



JAKOB NOE NACHFOLGER
BAUMASCHINEN • BAUGERÄTE

Siemensstraße 7
71696 Möglingen

Telefon 07141 - 49109-0
Fax 07141 - 49109-25

info@noe-bm.de
www.noe-bm.de